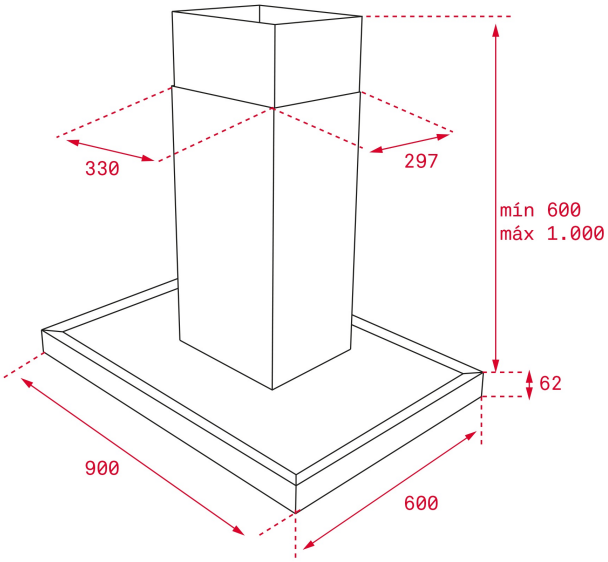
MAESTRO **DH2 985 Isla**

Campana Isla con motor ECOPOWER A en 90 cm

LED

Programador de tiempo de aspiración



REFERENCIA

REF: 40484640 EAN: 8421152145715

CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retroiluminados con display blanco
4 lámparas LED
Tres velocidades + intensiva
Indicador digital de velocidad seleccionada
Panel interior de fácil limpieza
Programador del tiempo de aspiración
Filtros metálicos decorativos inox
Indicador luminoso de saturación de filtros
Estructura superior de cristal reforzado
Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
Válvula antirretorno
Capacidades de extracción(*): min. 311 m3/h – máx. 796 m3/h
Potencia sonora(*): min. 52 dBA – máx. 66 dBA
Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET 1/T1)
Clasificación energética: A
(*) Reglamento Delegado (UE) n.º 65/2014 de la comisión de 1 de octubre de 2013.

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 817 / 1117 + 62
Anchura del producto (mm): 900
Profundidad del producto (mm): 600
Longitud del producto (mm):
Peso del producto (Kg): 36,01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética: A
Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 52
Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 66
Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 71
Ø Salida (mm): 150

COLORES

40484640 Inox