

TEKA

DH2 985 Isla

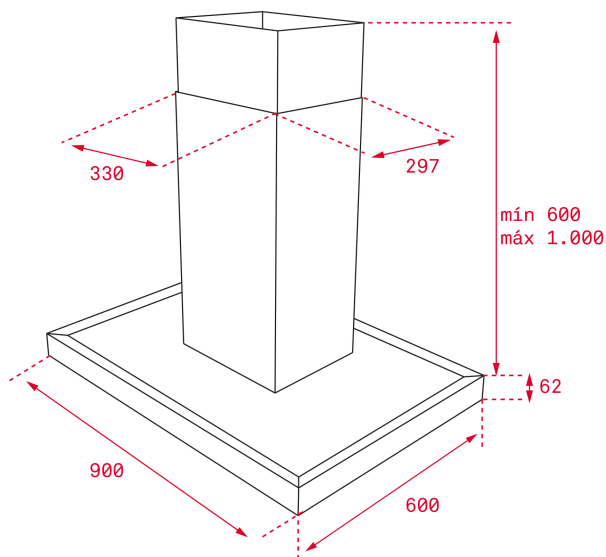
Campana Isla con motor ECOPOWER A en 90 cm



Programador de
tiempo de
aspiración



LED



REFERENCIA

REF: 40484640 EAN: 8421152145715

CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retroiluminados con display blanco

4 lámparas LED

Tres velocidades + intensiva

Indicador digital de velocidad seleccionada

Panel interior de fácil limpieza

Programador del tiempo de aspiración

Filtros metálicos decorativos inox

Indicador luminoso de saturación de filtros

Estructura superior de cristal reforzado

Motor blindado de doble turbina ECOPOWER

Válvula antirretorno

Capacidades de extracción(*): min. 311 m³/h – máx. 796 m³/h

Potencia sonora(*): min. 52 dBA – máx. 66 dBA

Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET 1/T1)

Clasificación energética: A

(*) Reglamento Delegado (UE) n.º 65/2014 de la comisión de 1 de octubre de 2013.

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 817 / 1117 + 62

Anchura del producto (mm): 900

Profundidad del producto (mm): 600

Longitud del producto (mm):

Peso del producto (Kg): 36,01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética: A

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 52

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 66

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 71

Ø Salida (mm): 150

COLORES



40484640 Inox