



DH2 985 Isla Campana Isla con motor ECOPOWER A en 90 cm



Programador
de tiempo de
aspiración



LED

DESCRIPCIÓN

Campana Isla con motor ECOPOWER A en 90 cm

GAMA

Maestro

COLORES



REFERENCIA

REF. 40484640
EAN. 8421152145715



DH2 985 Isla

CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retroiluminados con display blanco
4 lámparas LED
Tres velocidades + intensiva
Indicador digital de velocidad seleccionada
Panel interior de fácil limpieza
Programador del tiempo de aspiración
Filtros metálicos decorativos inox
Indicador luminoso de saturación de filtros
Estructura superior de cristal reforzado
Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
Válvula antirretorno
Capacidades de extracción(*): min. 311 m³/h – máx. 796 m³/h
Potencia sonora(*): min. 52 dBA – máx. 66 dBA
Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET 1/T1)
Clasificación energética: A
(*) Reglamento Delegado (UE) n.º 65/2014 de la comisión de 1 de octubre de 2013.

DIMENSIONES

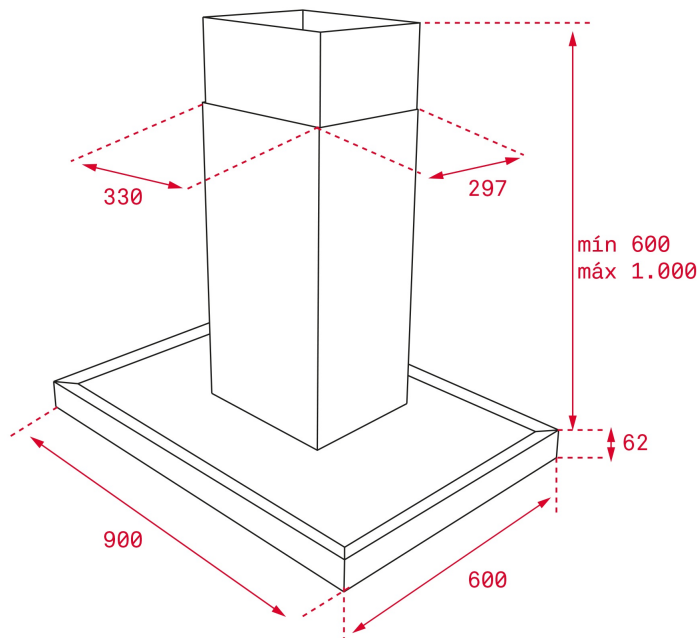
Altura del producto (mm): 817
/ 1117 + 62

Anchura del producto (mm):
900

**Profundidad del producto
(mm):** 600

Longitud del producto (mm):

Peso del producto (Kg): 36,01



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Certificados: CE; CB; Rohs

Ø Salida (mm): 150

Tipo de luz interior: LED

Consumo de la luz interior (W): 3

Enchufe: European plug

Fuente de alimentación (V): 220-240

Frecuencia (Hz): 50

Potencia total de la campana (W): 292

Número de motores: 1

Potencia del motor (W): 280

ACCESORIOS

Válvula antirretorno: Sí

Reducción de salida: Sí

Filtro de carbón (opcional): D4C

Kit convencional de recirculación con tubo: SET 1/T1

MODELOS

Número de filtros: 3

Tipo de filtros: Inox

Panel de control: Electronico

Tiempo de retardo: Sí

Indicador de saturación de filtro: Sí

Panel interior de fácil limpieza: Sí

Número de velocidades: 3+1



DH2 985 Isla

ETIQUETA ENERGÉTICA

