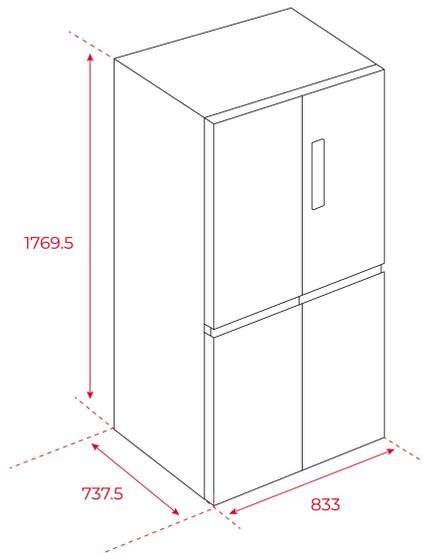


Función
ECO

Fresh Box



LED

LongLife
No FrostFunción
VacacionesMotor
Inverter

REFERENCIA

REF: 113430015

EAN: 8434778003864

CARACTERÍSTICAS

Instalación: Libre instalación

Acabado: Acero inoxidable con antihuella

Capacidad: 19 Cu. Ft.

Manija integrada

Deshielo automático

Función Súperen refrigerador y congelador

Modo vacaciones

Iluminación LED

Dual cooling system

Panel de mandos con display exterior

Bloqueo de seguridad para niños

Huevera

Características refrigerador:

Rango de temperatura: 1 -7 °C

Repisas de cristal templado: 3

Cajones: 2

Anaqueles: 6 completos

Características congelador:

Rango de temperatura: -14 -22 °C

Cajones: 6

Fabrica de hielos TWIST

Patas niveladoras frontales

Potencia nominal: 1.9A

Consumo energético: 507 kWh/año

Ahorro de energía (NOM-015-ENER-2012): 10%

Voltaje: 115 V

Frecuencia: 60 Hz

Peso: 99 kg

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 1775**Anchura del producto (mm):** 833**Profundidad del producto (mm):** 740**Longitud del producto (mm):****Peso del producto (Kg):** 99

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética (UE 2019/2016): -

Clase climática: T, ST, N

Consumo energético (kW/día): 1,39

Consumo anual (kWh/año): 507

Capacidad de congelación: 18

Nivel de ruido (dBA): 45

Tasa de potencia (V): 115

Frecuencia (Hz): 60

COLORES

