

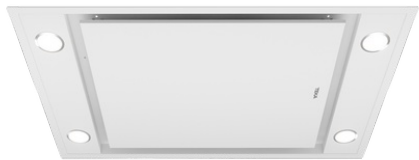
DHT 96340 WH

Campana de integración al techo con función de aire fresco y aspiración perimetral

REFERENCIA

REF: 112910004

EAN: 8434778028836

CARACTERÍSTICAS

Fresh AIR



LED

Aspiración
perimetralControl
remotoProgramador
de tiempo
de
aspiración

Campana decorativa de integración al techo

Sistema de aspiración perimetral

Sistema de apertura del panel mediante pistón

Mando de control a distancia

4 lámparas LED

Tres velocidades + intensiva

Función FreshAir

Programador del tiempo de aspiración

Filtros metálicos interiores

Indicador luminoso de saturación de filtros

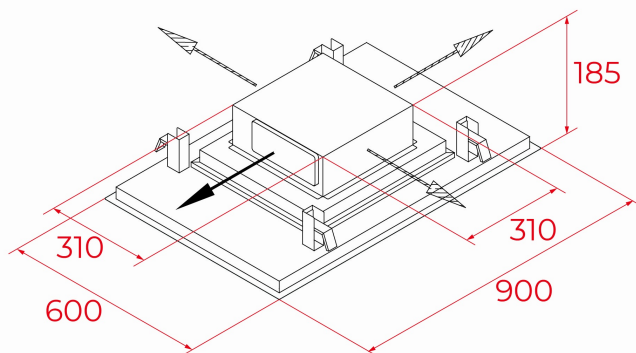
Motor EcoPower

Capacidades de extracción: min. 208 m³/h - int. 609 m³/h

Potencia sonora: min. 50 dB - máx. 62 dB

Instalación Slimline

Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET CFC60210 O1C IX)

DIMENSIONES**Altura del producto (mm):** 206**Anchura del producto (mm):** 900**Profundidad del producto (mm):** 600**Longitud del producto (mm):****Peso neto (kg):** 18**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Clase de eficiencia energética: B

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 50

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 62

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 68

Ø Salida (mm): 215x85

COLORES

112910004 Blanco



112910003 Acero inoxidable