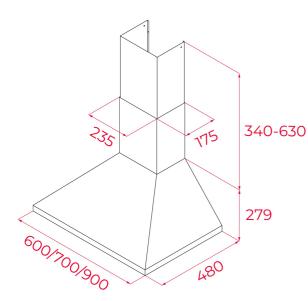
Campana Decorativa Piramidal de 60 cm con motor de doble turbina







REFERENCIA

REF: 40460509 EAN: 8421152133705

CARACTERÍSTICAS

Mandos pulsantes Quatro velocidades 2 lámparas halógenas Piloto indicativo de funcionamiento Motor de doble turbina

Capacidades de extracción: min.318 m3/h - máx.613 m3/h

Potencia sonora: min.55 dBA – máx.68 dBA Posibilidad de funcionamiento en recirculación: -Set CFH15200 L2C (con filtro de carbón) -Set RFH 15200 L2C (con filtro regenerativo)

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 619 - 909 Anchura del producto (mm): 600 Profundidad del producto (mm): 480 Longitud del producto (mm): Peso neto (kg): 7.4

(...,

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética: C Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 44 Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 60 Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 0 Ø Salida (mm): 150

Acero inoxidable

COLORES

