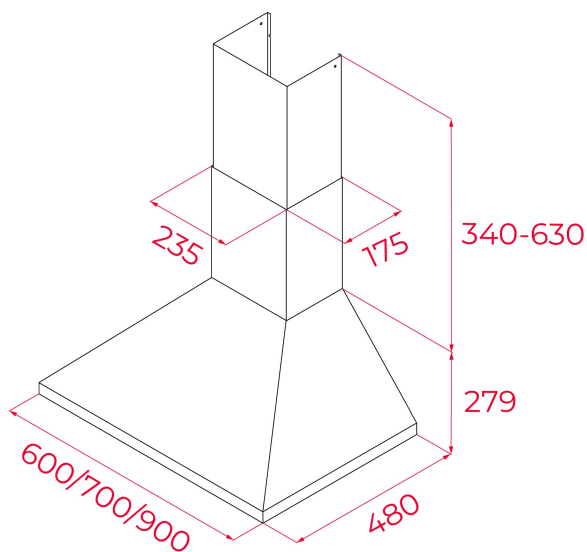


**DBP 70 PRO**

Campana Decorativa Piramidal de 70 cm con motor de doble turbina



LED

**REFERENCIA**

REF: 40460519

EAN: 8421152133712

**CARACTERÍSTICAS**

Mandos pulsantes  
Cuatro velocidades  
2 lámparas halógenas  
Piloto indicativo de funcionamiento  
Motor de doble turbina  
Capacidades de extracción: min.318 m<sup>3</sup>/h - máx.613 m<sup>3</sup>/h  
Potencia sonora: min.55 dBA - máx.68 dBA  
Posibilidad de funcionamiento en recirculación:  
-Set CFH15200 L2C (con filtro de carbón)  
-Set RFH 15200 L2C (con filtro regenerativo)

**DIMENSIONES****Altura del producto (mm):** 619 - 909**Anchura del producto (mm):** 700**Profundidad del producto (mm):** 480**Longitud del producto (mm):****Peso neto (kg):** 8.1**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Clase de eficiencia energética: C

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 44

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 60

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 0

Ø Salida (mm): 150

**COLORES**

40460519

Acero inoxidable