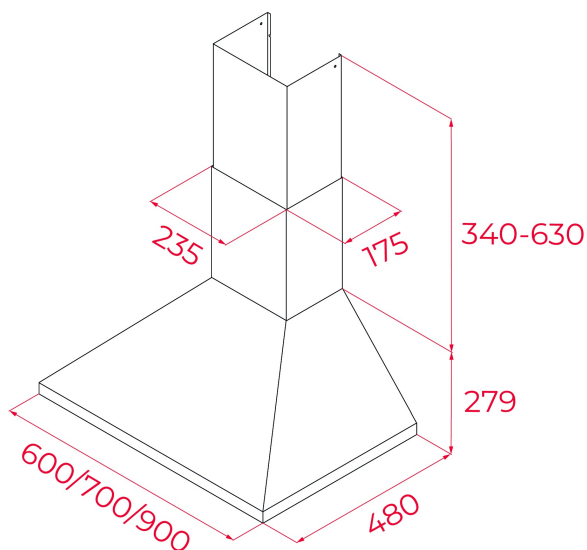


DBP 90 PRO

Campana Decorativa Piramidal de 90 cm con motor de doble turbina



LED

**REFERENCIA**

REF: 40460529

EAN: 8421152133729

CARACTERÍSTICAS

Mandos pulsantes
Cuatro velocidades
2 lámparas halógenas
Piloto indicativo de funcionamiento
Motor de doble turbina
Capacidades de extracción: min.318 m³/h - máx.613 m³/h
Potencia sonora: min.55 dBA - máx.68 dBA
Posibilidad de funcionamiento en recirculación:
-Set CFH15200 L2C (con filtro de carbón)
-Set RFH 15200 L2C (con filtro regenerativo)

DIMENSIONES**Altura del producto (mm):** 619 - 909**Anchura del producto (mm):** 900**Profundidad del producto (mm):** 480**Longitud del producto (mm):****Peso neto (kg):** 9.5**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Clase de eficiencia energética: C

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 44

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 60

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 0

Ø Salida (mm): 150

COLORES

40460529

Acero inoxidable