



## **DBP 70 PRO**

Campana Decorativa Piramidal de 70 cm con motor de doble turbina

### **REFERENCIA**

REF. 40460519  
EAN. 8421152133712

### **FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO - REGLAMENTO DELEGADO (UE) 65/2014**

**Nombre del proveedor o marca comercial :** TEKA  
**Identificador del modelo:** DBP 70 PRO  
**Consumo anual de energía:** 104,2  
**Clase de eficiencia energética:** D  
**Eficiencia fluidodinámica:** 12,9  
**Clase de eficiencia fluidodinámica:** E  
**Eficiencia de iluminación:** 5,9  
**Clase de eficiencia de iluminación:** F  
**Eficiencia del filtrado de grasa:** N/A  
**Clase de eficiencia del filtrado de grasa:** C  
**Flujo de aire (velocidad mínima en utilización normal):** 318  
**Flujo de aire (velocidad máxima en utilización normal):** 613  
**Flujo de aire (uso ultrarrápido o reforzado) :** 0  
**Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad mínima de utilización normal):** 55  
**Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad máxima de utilización normal):** N/A  
**Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad ultrarrápida o reforzada):** N/A  
**Consumo eléctrico en modo apagado (W):** 0,00  
**Consumo eléctrico en modo de espera (W) :** 0,00

