DH2 985 Isla

Campana de isla de 90 cm con mandos electrónicos y motor ECOPOWER

REFERENCIA

REF. 40484640
EAN. 8421152145715

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO - REGLAMENTO DELEGADO (UE) 65/2014

Nombre del proveedor o marca comercial : TEKA
Identificador del modelo: DH2 985 ISLAND
Consumo anual de energía: 47,8
Clase de eficiencia energética: A
Eficiencia fluidodinámica: 32,30615807
Clase de eficiencia fluidodinámica: A
Eficiencia de iluminación: 58,3
Clase de eficiencia de iluminación: A
Eficiencia del filtrado de grasa: N/A
Clase de eficiencia del filtrado de grasa: C
Flujo de aire (velocidad mínima en utilización normal): 311
Flujo de aire (velocidad máxima en utilización normal): 605
Flujo de aire (uso ultrarrápido o reforzado) : 796
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad mínima de utilización normal): 52
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad máxima de utilización normal): 66
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad ultrarrápida o reforzada): 71
Consumo eléctrico en modo apagado (W): 0
Consumo eléctrico en modo de espera (W) : 0,56