

DSH 685 Campana Decorativa de pared de 60 cm con motor EcoPower







LED

Programador de tiempo de aspiración

DESCRIPCIÓN Campana Decorativa de pared de 60 cm con motor EcoPower

GAMA Total

COLORES

REFERENCIAREF. 40484200
EAN. 8421152157336



CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retro iluminados con display blanco Tres velocidades + intensiva Programador del tiempo de aspiración Barra de iluminación LED Motor blindado de doble turbina EcoPower Capacidades de extracción: min.305 m3/h - máx.735 m3/h Potencia sonora: min.54 dBA - máx.68 dBA



DIMENSIONES

Altura del producto (mm):

670-1000

Anchura del producto (mm):

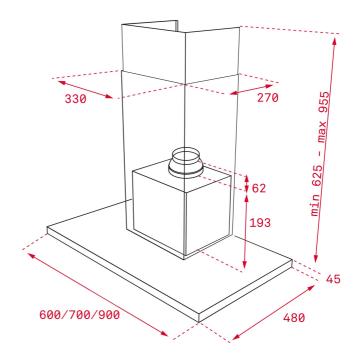
600

Profundidad del producto

(mm): 480

Longitud del producto (mm):

Peso neto (kg): 13,37



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Tipo de campana: Pared **Estilo:** Decorativas

Certificados: CE; CB; Rohs Ø Salida (mm): 150 Tipo de luz interior: LED

Consumo de la luz interior (W): 6

Tipo de enchufe: Schuko plug

Fuente de alimentación (V): 220-240

Frecuencia (Hz): 50

Potencia total de la campana (W): 286

Número de motores: 1 Potencia del motor (W): 280

Capacidad de extracción-salida libre (m3/h): 920 Capacidad de extracción (Qmin) m3/h: 305 Capacidad de extracción (Qmax): 586 Capacidad de extracción (Qboost): 735

ACCESORIOS

Válvula antirretorno: Sí Reducción de salida: Sí Extensión de salida: No

Filtro de carbón (opcional): C1RTK Filtro regenerativo de carbón: R1RTK

Kit convencional de recirculación con tubo: CFH 15200 L3C Kit regenerativo de recirculation con tubo: RFH 15200 L3C

MODELOS

Número de filtros: 2

Tipo de filtros: Filtros metálicos decorativos inox

Panel de control: Electronico **Tiempo de retardo:** Sí

Indicador de saturación de filtro: Sí

Número de velocidades: 3+1



ETIQUETA ENERGÉTICA

