DBB 70 Campana Piramidal de pared de 70 cm con mandos pulsantes

LED

DESCRIPCIÓN	Campana Piramidal de pared de 70 cm con mandos pulsantes
COLORES	
REFERENCIA	REF. 40460420 EAN. 8421152069639

DBB 70

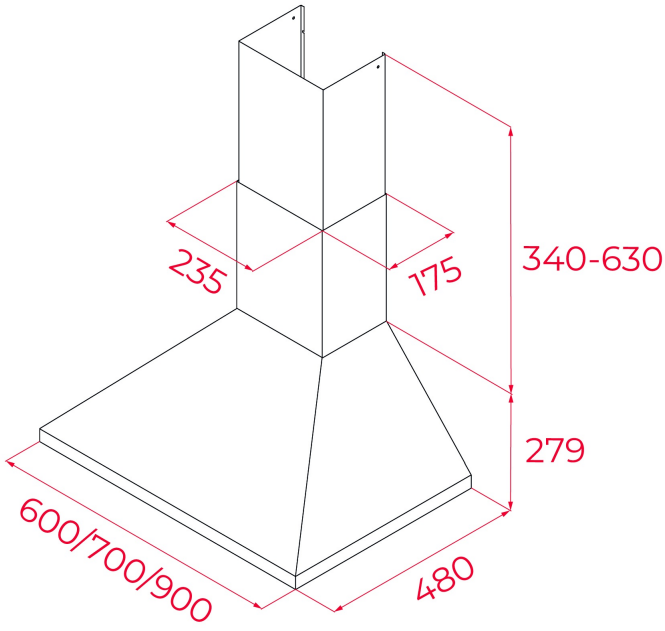
CARACTERÍSTICAS

Mandos pulsantes
Tres velocidades
2 lámparas LED
Piloto indicativo de funcionamiento
Motor de doble turbina
Capacidades de extracción: min.234 m3/h – máx.440 m3/h
Potencia sonora: min.44 dBA – máx.60 dBA
Posibilidad de funcionamiento en recirculación:
-Set CFH15200 L2C (con filtro de carbón)
-Set RFH 15200 L2C (con filtro regenerativo)

DBB 70

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 749-1049
Anchura del producto (mm): 700
Profundidad del producto (mm): 480
Longitud del producto (mm):
Peso neto (kg): 8,1



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Tipo de campana: Pared
Certificados: CE; CB
Ø Salida (mm): 150
Tipo de luz interior: LED
Consumo de la luz interior (W): 5
Tipo de enchufe: European plug
Fuente de alimentación (V): 220-240
Frecuencia (Hz): 50/60
Potencia total de la campana (W): 115
Número de motores: 1
Potencia del motor (W): 105
Capacidad de extracción-salida libre (m3/h): 475
Capacidad de extracción (Qmin) m3/h: 234
Capacidad de extracción (Qmax): 440
Capacidad de extracción (Qboost): 0

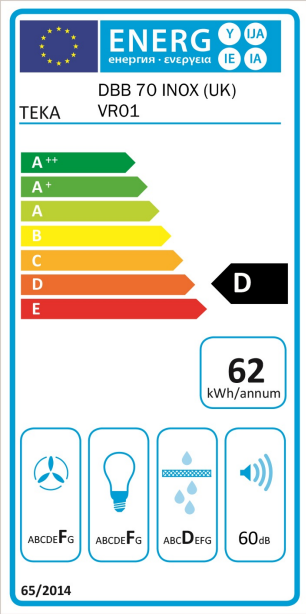
ACCESORIOS

Válvula antirretorno: Sí
Reducción de salida: Sí
Filtro de carbón (opcional): C1RTK

Filtro regenerativo de carbón: R1RTK
Kit convencional de recirculación con tubo: CFH 15200 L2C
Kit regenerativo de recirculation con tubo: RFH 15200 L2C

MODELOS

Número de filtros: 2
Tipo de filtros: Aluminio
Panel de control: Mandos pulsantes
Número de velocidades: 3

DBB 70

ETIQUETA ENERGÉTICA