



DH2 985 Isla Campana de isla de 90 cm con mandos electrónicos y motor ECOPOWER



LED



Programador
de tiempo de
aspiración

DESCRIPCIÓN

Campana de isla de 90 cm con mandos electrónicos y motor ECOPOWER

GAMA

Maestro

COLORES



REFERENCIA

REF. 40484640
EAN. 8421152145715



DH2 985 Isla

CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retro iluminados con display blanco
Tres velocidades + intensiva
Programador del tiempo de aspiración
4 lámparas LED
Panel interior de fácil limpieza
Indicador luminoso de saturación de filtros
Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
Capacidades de extracción(*): min.311 m3/h – máx.796 m3/h
Potencia sonora(*): min.52 dBA – máx.66 dBA
Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET 1/T1)

DIMENSIONES

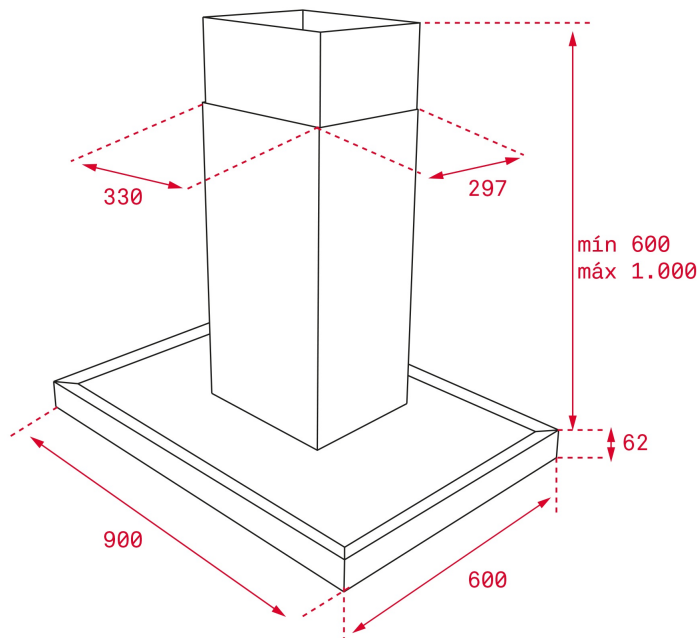
Altura del producto (mm): 817
/ 1117 + 62

Anchura del producto (mm):
900

**Profundidad del producto
(mm):** 600

Longitud del producto (mm):

Peso neto (kg): 36,01



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Tipo de campana: Island Chimney Hood

Estilo: Decorativas

Certificados: CE; CB; Rohs

Ø Salida (mm): 150

Tipo de luz interior: LED

Consumo de la luz interior (W): 3

Tipo de enchufe: European plug

Fuente de alimentación (V): 220-240

Frecuencia (Hz): 50

Potencia total de la campana (W): 292

Número de motores: 1

Potencia del motor (W): 280

Capacidad de extracción-salida libre (m3/h): 920

Capacidad de extracción (Qmin) m3/h: 311

Capacidad de extracción (Qmax): 605

Capacidad de extracción (Qboost): 796

ACCESORIOS

Válvula antirretorno: Sí

Reducción de salida: Sí

MODELOS

Filtro de carbón (opcional): D4C
Kit convencional de recirculación con tubo: SET 1/T1

Número de filtros: 3
Tipo de filtros: Inox
Panel de control: Electronico
Tiempo de retardo: Sí
Indicador de saturación de filtro: Sí
Panel interior de fácil limpieza: Sí
Número de velocidades: 3+1



DH2 985 Isla

ETIQUETA ENERGÉTICA

