

TEKA

DSH 985

Campana Decorativa Vertical con mandos electrónicos y motor ECOPOWER A en 90 cm

REFERENCIA

REF: 40484204

EAN: 8421152160602

CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retroiluminados

Display digital

Barra de iluminación LED

Tres velocidades + intensiva

Indicador digital de velocidad seleccionada

Programador del tiempo de aspiración

Filtros metálicos decorativos inox

Motor blindado de doble turbina ECOPOWER

Válvula antirretorno

Capacidades de extracción(*): min. 305 m³/h - máx. 735 m³/h

Potencia sonora(*): min. 54 dBA - máx. 68 dBA

Clasificación energética: A

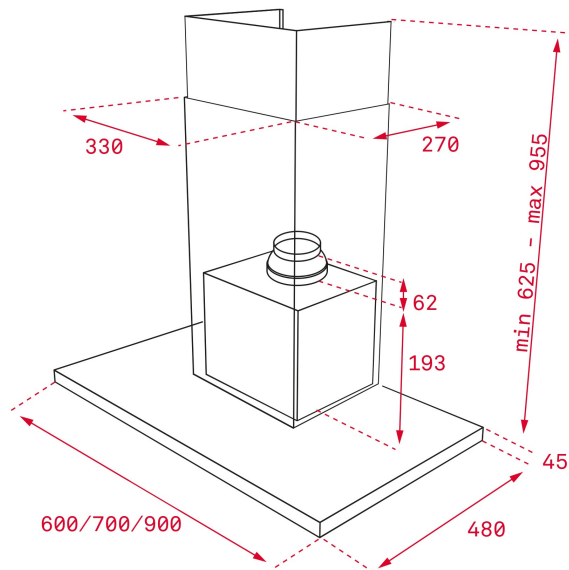
(*) Reglamento Delegado (UE) n.º 65/2014 de la comisión de 1 de octubre de 2013.



LED



Programador
de tiempo
de
aspiración



DIMENSIONES

Altura del producto (mm):

Anchura del producto (mm):

Profundidad del producto (mm):

Longitud del producto (mm):

Peso del producto (Kg): 11,8

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clase de eficiencia energética: A

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): -

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): -

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): -

Ø Salida (mm): -

COLORES



40484204

Inox