



DH2 985 Isla Campana Isla con motor ECOPOWER A en 90 cm



LED



Programador
de tiempo de
aspiración

DESCRIPCIÓN

Campana Isla con motor ECOPOWER A en 90 cm

GAMA

Maestro

COLORES



REFERENCIA

REF. 40484640
EAN. 8421152145715

CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retroiluminados con display blanco

4 lámparas LED

Tres velocidades + intensiva

Indicador digital de velocidad seleccionada

Panel interior de fácil limpieza

Programador del tiempo de aspiración

Filtros metálicos decorativos inox

Indicador luminoso de saturación de filtros

Estructura superior de cristal reforzado

Motor blindado de doble turbina ECOPOWER

Válvula antirretorno

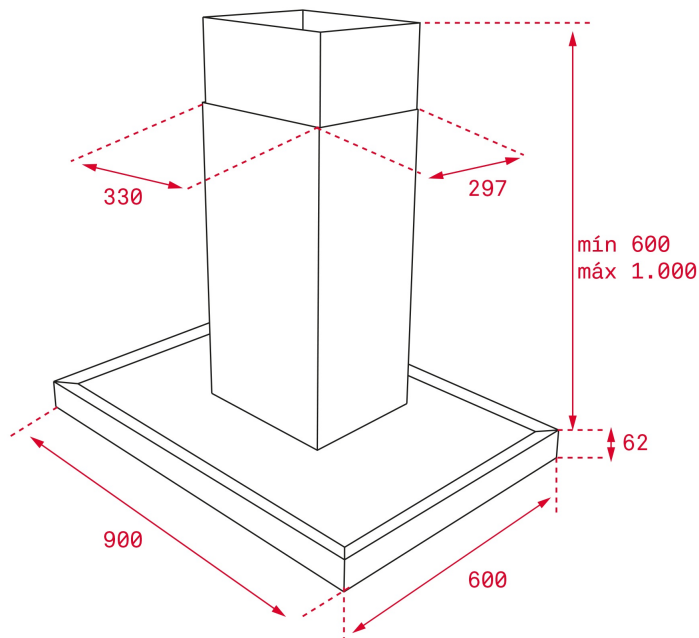
Capacidades de extracción(*): min. 311 m³/h – máx. 796 m³/h

Potencia sonora(*): min. 52 dBA – máx. 66 dBA

Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET 1/T1)

Clasificación energética: A

(*) Reglamento Delegado (UE) n.º 65/2014 de la comisión de 1 de octubre de 2013.



DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 817

/ 1117 + 62

Anchura del producto (mm):

900

Profundidad del producto

(mm): 600

Longitud del producto (mm):

Peso del producto (Kg): 36,01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Certificados: CE; CB; Rohs

Ø Salida (mm): 150

Tipo de luz interior: LED

Consumo de la luz interior (W): 3

Enchufe: European plug

Fuente de alimentación (V): 220-240

Frecuencia (Hz): 50

Potencia total de la campana (W): 292

Número de motores: 1

Potencia del motor (W): 280

ACCESORIOS

Válvula antirretorno: Sí

Reducción de salida: Sí

Filtro de carbón (opcional): D4C

Kit convencional de recirculación con tubo: SET 1/T1

MODELOS

Número de filtros: 3

Tipo de filtros: Inox

Panel de control: Electronico

Tiempo de retardo: Sí

Indicador de saturación de filtro: Sí

Panel interior de fácil limpieza: Sí

Número de velocidades: 3+1



DH2 985 Isla

ETIQUETA ENERGÉTICA

