



DH2 ISLA 1285 Campana Isla con motor ECOPOWER A en 120 cm



LED



Programador
de tiempo de
aspiración

DESCRIPCIÓN

Campana Isla con motor ECOPOWER A en 120 cm

GAMA

Maestro

COLORES



REFERENCIA

REF. 40484670
EAN. 8421152145739

CARACTERÍSTICAS

Mandos electrónicos retroiluminados con display blanco

4 lámparas LED

Tres velocidades + intensiva

Indicador digital de velocidad seleccionada

Panel interior de fácil limpieza

Programador del tiempo de aspiración

Filtros metálicos decorativos inox

Indicador luminoso de saturación de filtros

Estructura superior de cristal reforzado

Motor blindado de doble turbina ECOPOWER

Válvula antirretorno

Capacidades de extracción(*): min. 311 m³/h – máx. 796 m³/h

Potencia sonora(*): min. 52 dBA – máx. 66 dBA

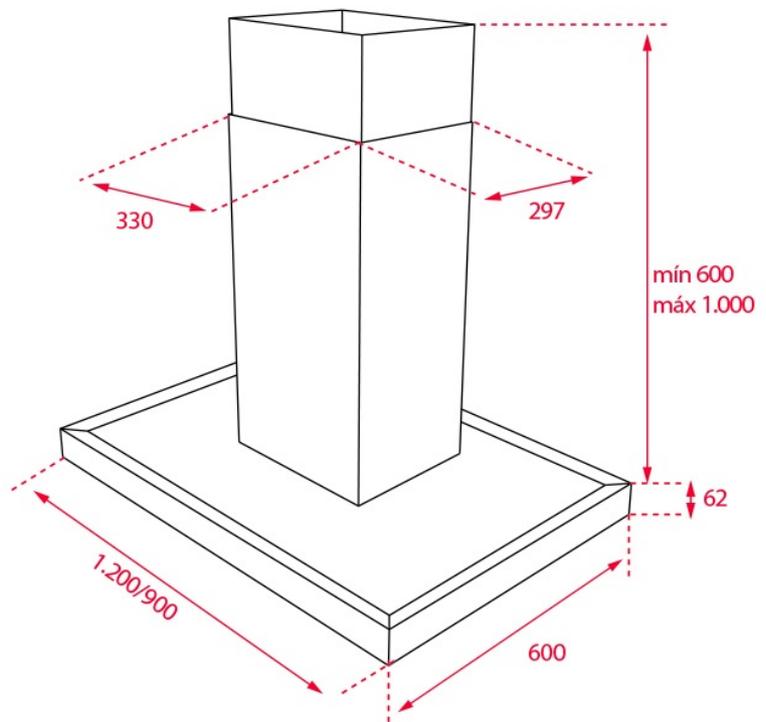
Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET 1/T1)

Clasificación energética: A

(*) Reglamento Delegado (UE) n.º 65/2014 de la comisión de 1 de octubre de 2013.

DIMENSIONES

Altura del producto (mm):
Anchura del producto (mm):
Profundidad del producto (mm):
Longitud del producto (mm):
Peso del producto (Kg): 20,5



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Ø Salida (mm): 150
Tipo de luz interior: LED
Consumo de la luz interior (W): 3
Enchufe: European plug
Potencia total de la campana (W): 270
Número de motores: 1
Potencia del motor (W): 230

ACCESORIOS

Filtro de carbón (opcional): D4C
Kit convencional de recirculación con tubo: SET 1/T1

MODELOS

Número de filtros: 4
Tipo de filtros: Inox
Panel de control: Electronico
Tiempo de retardo: Sí
Indicador de saturación de filtro: Sí
Panel interior de fácil limpieza: Sí
Número de velocidades: 3 + 1



DH2 ISLA 1285

ETIQUETA ENERGÉTICA

