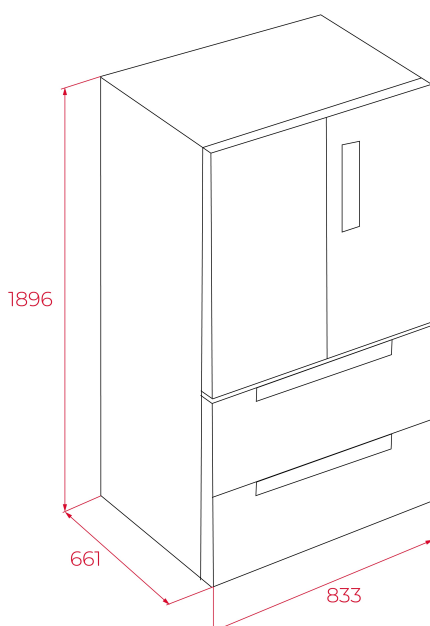




LED

LongLife  
No FrostMotor  
Inverter

## REFERÊNCIA

REF: 113430048

EAN: 8434778026207

## CARACTERÍSTICAS

Combinado de instalação livre

1896 mm altura x 833 mm largura x 661 mm profundidade

Display digital c/ indicador e controlo da temperatura

Motor inverter

Tecnologia IonClean

No Frost LongLife 2 circuitos independentes

1 gaveta FlexZone (para carne e peixe)

1 gaveta FreshBox XXL de grande capacidade

1 gaveta FreshBox para legumes e frutas

Iluminação LED

Capacidade total: 516 litros líquidos

## MEDIDAS

**Altura do produto (mm):** 1898**Largura do produto (mm):** 833**Profundidade do produto (mm):** 653**Comprimento do produto (mm):****Peso líquido (kg):** 100

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Classe de eficiência energética (UE 2019/2016): E

Classe climática: SN/N/ST/T

Consumo de energia (Kw/dia): 0,818

Consumo anual (kWh): 306

Capacidade de congelação: -

Nível de ruído (dBA): -

Taxa de potência (V): 220-240 V

Frequência (Hz): 50 Hz

## CORES



113430048

Inox