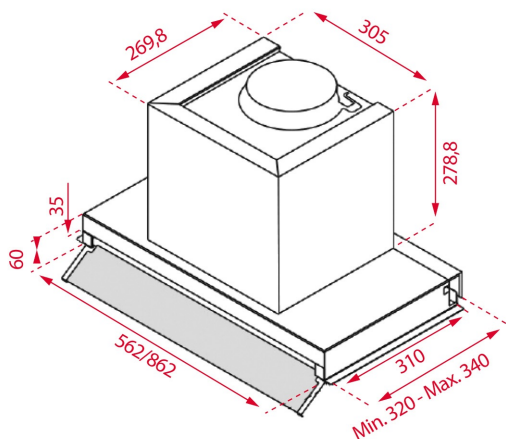




LED



REFERÊNCIA

REF: 113100000

EAN: 8434778014808

CARACTERÍSTICAS

Chaminé de integração

Comando giratório pulsante

2 lâmpadas LED

Três velocidades

Filtro metálico decorativo

Motor blindado de dupla turbina ECOPOWER

Capacidade extração (*): min. 255 m³/h - máx. 620 m³/h

Nível de potência sonora (*): min. 50 dBA - máx. 70 dBA

Possibilidade de funcionamento em recirculação (fi ltr o D9C)

Este modelo fi ca totalmente encastrado no móvel com os respectivos painéis laterais e frontais.

MEDIDAS

Altura do produto (mm): 339**Largura do produto (mm):** 594**Profundidade do produto (mm):** 310**Comprimento do produto (mm):****Peso líquido (kg):** 8,8

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Classe de eficiência energética: A

Potência sonora (LwA) velocidade Min. dB: 50

Potência sonora (LwA) velocidade Max. dB: 70

Potência sonora (LwA) velocidade de Impulso (dB): NA

Ø Saída (mm): 150

CORES



113100000

Inox